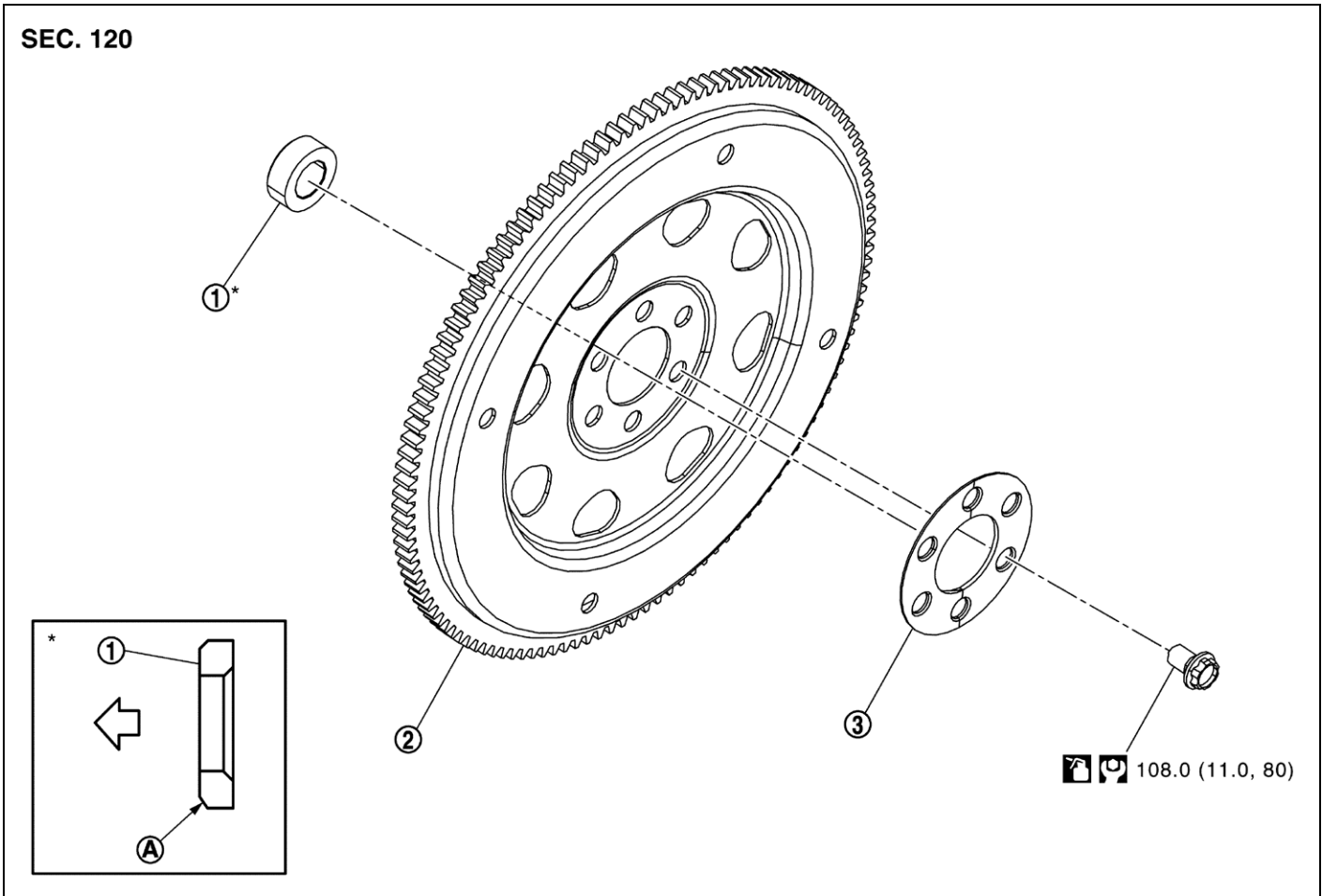


SEC. 120



NISSSWT0000000012138476-01-JSBIA2482GB

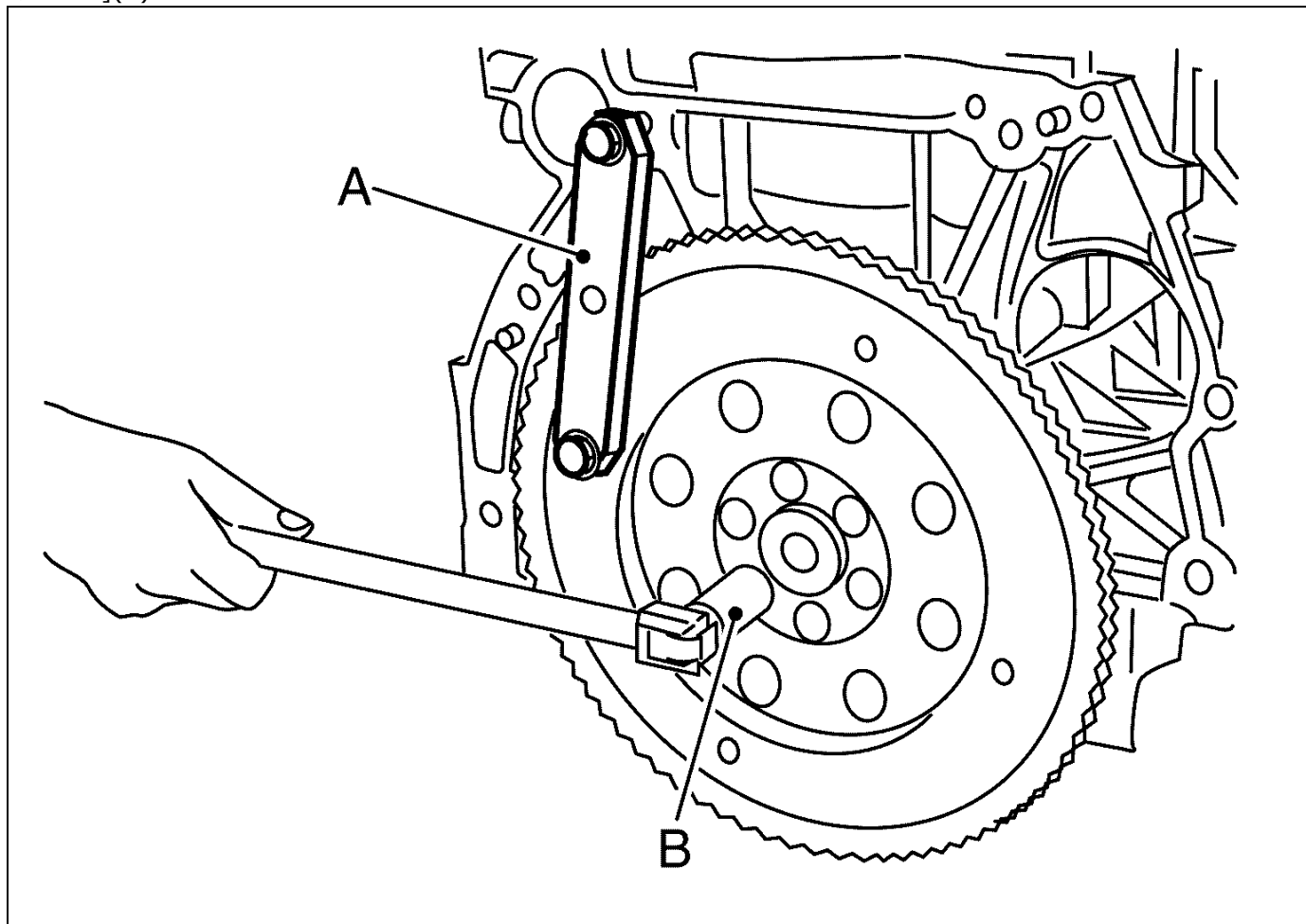
①	导向轴转换器	②	驱动盘	③	加固圆盘
A	倒角				
←	: 曲轴侧				
	: N·m (kg-m, ft-lb)				
	: 用机油润滑。				

## 拆卸和安装

### 拆卸

1 从车辆上拆下变速箱总成。请参考[拆卸和安装](#)。

2 用电动工具拆下驱动盘。用限位板 [sst:KV11105210](A) 固定曲轴，然后拆下安装螺栓，使用 TORX [尺寸：E20](B)。



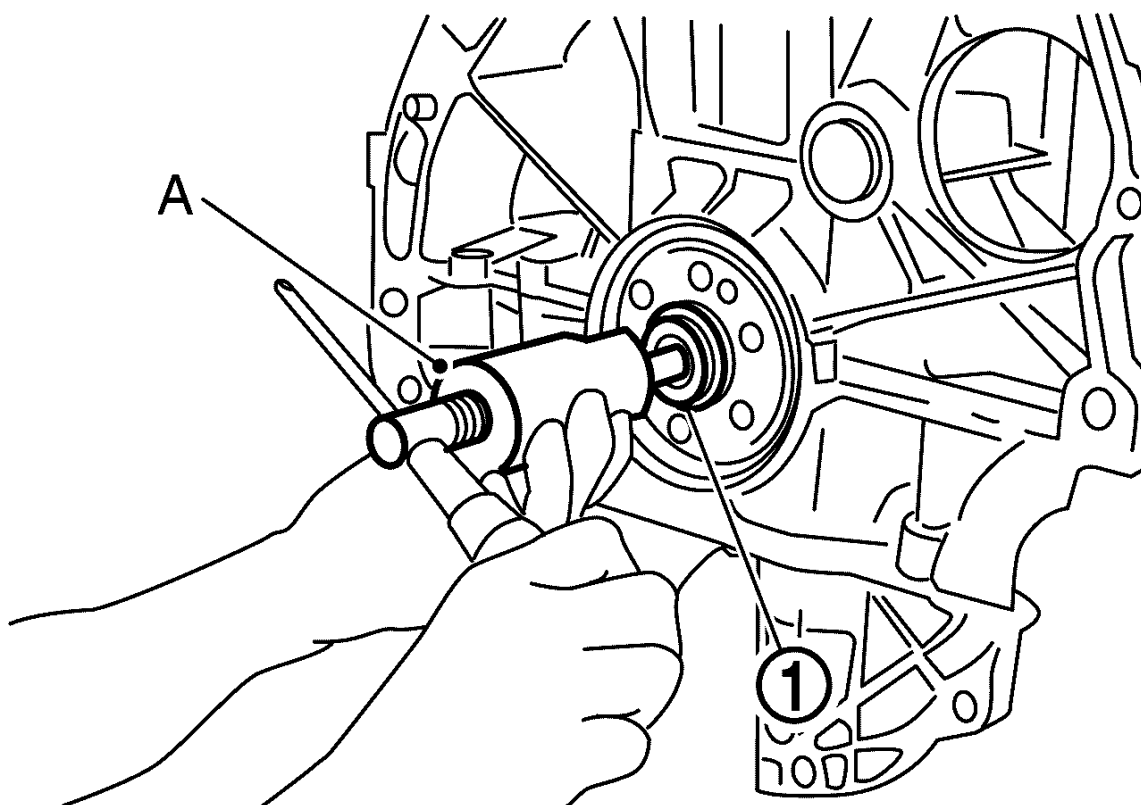
NISSSWT0000000012138477-01-JSBIA2483ZZ

- 按对角顺序松开固定螺栓。
- 检查驱动盘有无变形或损坏。

#### 注意：

- 切勿拆解。
- 注意切勿损坏传感区域的边缘。
- 切勿赤手触摸驱动盘。拆卸这些零件时应佩带有聚氨酯涂层的手套或皮手套。
- 切勿使用磨损的手套。

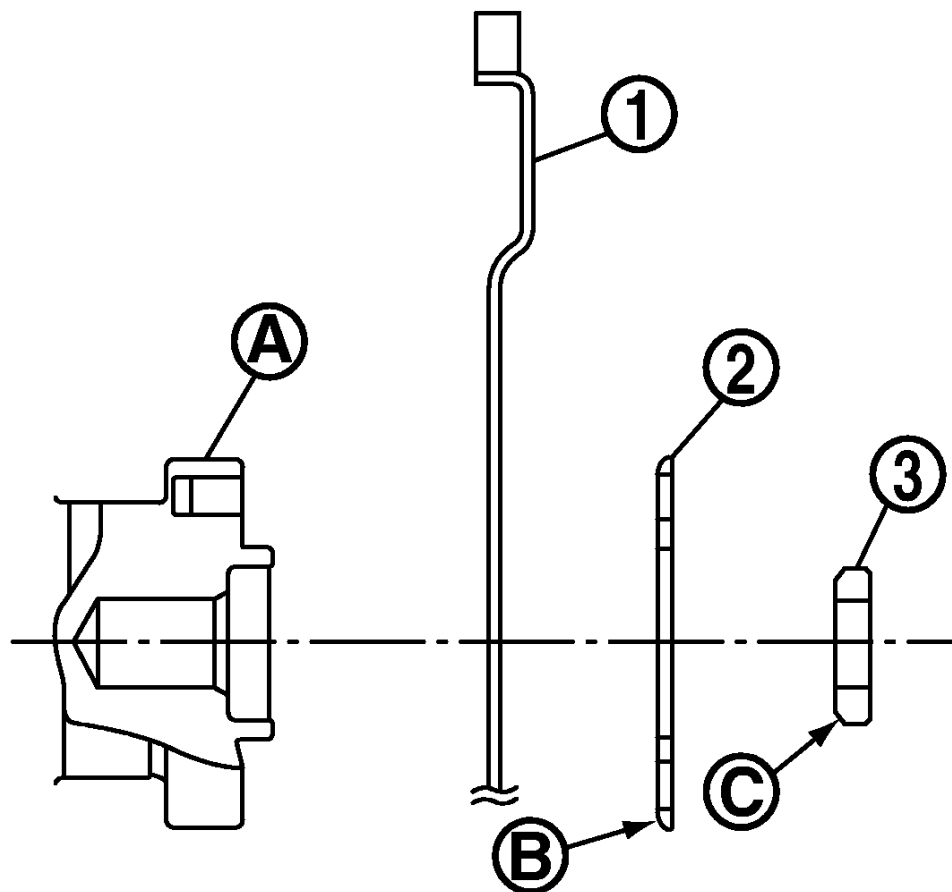
3 从曲轴后端拆下导向轴转换器①。如果需要，使用导向轴套装卸器（通用维修工具）（A）。



NISSSWT0000000012138477-02-JSBIA2484ZZ

## 安装

- 1 安装导向轴转换器。
- 2 按照拆卸的相反顺序安装主动盘。
  - 按图示安装主动盘①、加固圆盘②和导向轴转换器③。



NISSSWT0000000012138477-03-PBIC3259J

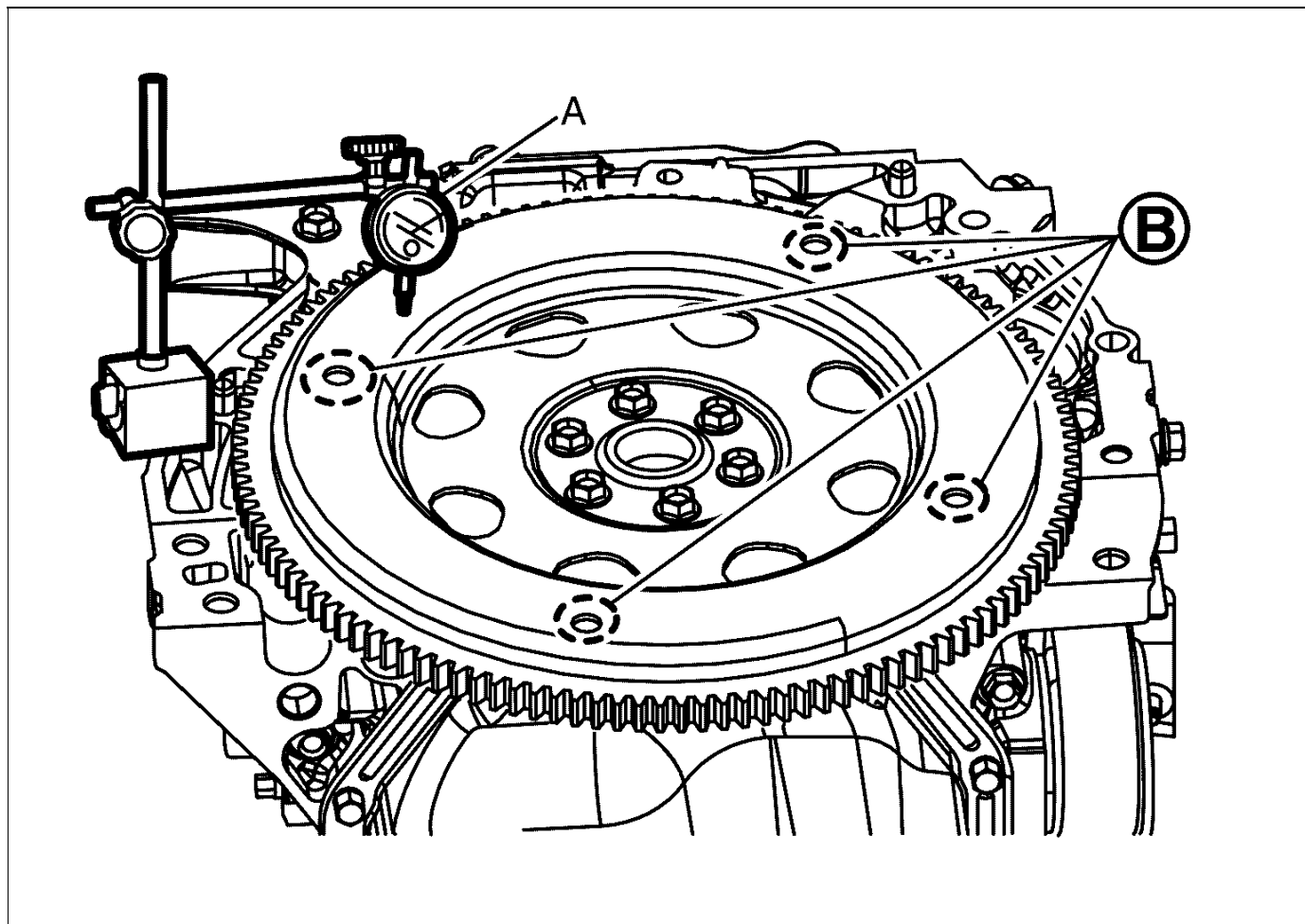
Ⓐ	: 曲轴后端
Ⓑ	: 圆形
Ⓒ	: 倒角

- 使用直径 33 mm (1.30 in) 的冲头，将导向轴转换器压配合到曲轴端部，直到停止不动。
- 用限位板 [sst:KV11105210] 固定曲轴，然后安装安装螺栓，使用 TORX [尺寸: E20]。
- 按对角顺序安装固定螺栓。

注意：  
在安装螺栓上涂抹机油。

### 驱动盘挠度

- 使用千分表 (A) 测量驱动盘接触面与变矩器的偏差。



-01-SBIA2485ZZ

- 测量孔 (B) 周围直径 11.0 mm(0.433 in) 和直径 20.6 mm (0.811 in) 之间限定区域的挠度。

极限值

: 0.20 mm (0.0079 in) 或更小。

- 如果测量值不在标准范围内，则更换驱动盘。